

Verbale sopralluogo

Cantiere Fortezza area 1

Data 15/10/2024

Soggetti presenti

- Comune: Gardenti, Valisano, Polagruto, Randazzini, Osmani
- Committente – RFI: Caruana, Guarnieri
- Direzione Lavori – Italferr: D'Eugenio
- Ditta – Consorzio Florentia: Sansonetti

Ordinanze e concessioni

- Mobilità: 4817/2023 27/07/2023
 - Inizio 31/07/2023
 - Fine 29/07/2025
- Acustica: DD/2023/04303 23/05/2023
 - Inizio 15/05/2023
 - Fine 31/12/2026

Descrizione del cantiere:

La cantierizzazione dell'area ha come obiettivo il consolidamento del bastione Cavaniglia della Fortezza da basso mediante il metodo jet-grouting. Il sistema permette di consolidare il basamento del bastione attraverso perforazioni e successivamente l'iniezione di cls ad alta pressione, a tal fine il macchinario per il processo è stato dotato di una base di appoggio fissa e stabile realizzata in c.a.. All'interno del cantiere sono installati dei silos per lo stoccaggio del cls e i sistemi di pulizia dei mezzi, nonché tutte le attrezzature necessarie per le lavorazioni previste e i box di cantiere. Per limitare l'impatto acustico sono state installate barriere fonoassorbenti nei punti più assoggettati dall'emissione, inoltre sono stati effettuati alcuni tagli di rami e alberi lungo il percorso di accesso al cantiere, come precedentemente concordato. Il cantiere prevede anche la realizzazione di un blocco in cls con jet-grouting per la sosta della TBM e la realizzazione di un pozzo per il recupero delle acque filtrate nel tunnel e la creazione dello stallo della TBM.

Lavoro effettuati e attività in corso:

Il cantiere è stato ampliato per la realizzazione dello stallo per la TBM che sarà formato da due blocchi, A e B, di forma pressoché parallelepipedica di altezza 16m ad una profondità dal p.c. di quasi 40 m. I blocchi garantiranno una zona sicura di stallo per il fermo tecnico delle frese per effettuare la manutenzione come da progetto. Attualmente il blocco A è stato realizzato per accogliere la TBM attualmente in fase di scavo, mentre per il blocco B che servirà la TBM in fase di partenza è attualmente in corso la preparazione alla perforazione. I blocchi sono realizzati in

pilastrini a sezione circolare di diametro 1500mm per un interasse inferiore a 750mm in modo da creare una sovrapposizione e sono realizzati in boiaccia, un mix di cemento e bentonite.

Cronoprogramma

Mese	Ottobre 2024				Novembre 2024				Dicembre 2024				Gennaio 2025			
Settimana	1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a	1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a	1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a	1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a
Cantierizzazione 2																
Sistemazione macchine																
Realizzazione Blocco A																
- Perforazioni																
- Immissione																
Realizzazione Blocco B																
- Perforazioni																
- Immissione																
Ripristino																

Annotazioni Monitoraggio ambientale

.....

Annotazioni monitoraggio subsidenze

.....

Annotazioni divulgazione

.....

Note aggiuntive

Pulitura della zona di realizzazione delle perforazioni con mezzi meccanici

FOTO

